

	<p style="text-align: center;">Ficha Técnica Technical Datasheet ALAMBRÓN CORRUGADO o CHIPA No2 (1/4") y No3 (3/8") COILED REINFORCING BAR DESIGNATION BAR: # 2 & # 3</p>	<p style="text-align: right;">Aprobación: 26/11/2015</p>
<p style="text-align: center;">Uso / Use</p>	<p>Se utiliza para su transformación en los procesos de figuración. It is used for the steel bending process</p>	
ESPECIFICACIONES /SPECIFICATIONS		
Normas : NTC 2289, Decreto 1513 - ASTM A706 / Standards : NTC 2289, Decree 1513 / ASTM A706		
Análisis de verificación para producto terminado. / Chemical Analysis tested - finished product..		
Composición Química / Chemical composition		
Elemento / Element	Unidad / Unit	Especificación /Specification
Carbono / Carbon (C)	%	0,33 Max. / 0,33 maximum.
Manganeso / Manganese (Mn)	%	1,56 Max. / 1,56 maximum.
Fosforo / Phosphorus (P)	%	0,043 Max. / 0,043 maximum.
Azufre / Sulfur (S)	%	0,053 Max. / 0,053 maximum.
Silicio / Silicon (Si)	%	0,55 Max. / 0,55 maximum.
Propiedades mecánicas-Requisitos de tracción / Mechanical Properties-Tracción Requirements		
Propiedades - Properties	Unidad /Unit	Especificación /Specification
Resistencia a la tracción mínima / Minimal tracción resistance.	Mpa	550
Resistencia a la fluencia mínima / Fluence resistance minimum.	Mpa	420
Resistencia a la fluencia máxima / Fluence resistance maximum.	Mpa	540
Porcentaje de alargamiento mínimo con distancia entre marcas de 200 mm. / Percentage of minimum elongation with distance between marks of 200 mm.	%	14
La resistencia a la tracción debe ser \geq a 1,25 veces al punto de fluencia./ The traction resistance must be \geq 1.25 times to the fluence.		
Empaque y rotulado / Packaging and labeling		
Cada rollo debe de estar identificado con una etiqueta que contenga el numero de designación de la barra, número de la colada ,nombre o marca del fabricante y nombre del cliente. Cada rollo debe traer cuatro (4) amarres.		
Each coil must be identified with a label that contains the number designation of the bar, number of casting and name or manufacturer's brand and customer name.Each coil should have four (4) steel ties.		
Requisitos / Requirements		
<ol style="list-style-type: none"> 1.No se recibe material sin orden de compra previa. 2.El rollo corrugado debe estar libre de imperfecciones en la superficie, enredos y ensortijamientos angulares. 3.El proveedor debe expedir un Certificado de Calidad de los productos cumpliendo con las normas. 4.El almacenamiento en origen debe ser en zona cubierta o con plásticos para evitar oxidación. 		
<ol style="list-style-type: none"> 1.We do not accept or receive material without prior purchase order. 2.The Debar coil must be free of imperfections on the surface, tangled or twisted. 3.The supplier must issue a certificate of quality for products and must comply with the quality standards. 4.The Storage in origin must be in a covered zone and utilize a plastic to prevent oxidation. 		
Datos Importación / Data for import		
Posición arancelaria / HS. Code	72.13.10.00.00	
Foto / Photo		
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>		